

# FICHA TÉCNICA

## Campana UFO Industrial 250W garantía 6 años

Ref: UFO-250W  
EAN13: 8435666917820  
UPC: -

Color de luz: Neútra 4000K, Cálida 3000K, Fría 6000K, Fría 5000K



Campana industrial de alta calidad, formato UFO 250W, alta eficiencia de 160LM/W, disipador de aluminio tipo aleta, base material aluminio puro 1070, hasta 230W/M.K de disipación de calor.  
Para instalación de altura de 6 a 10 metros.

**Driver Philips Xitanium** 1-10V regulable, completamente sellado con silicona, nivel IP65, impermeable, no se preocupa de humedad.

Esta campana industrial cumple todas las normativas europea, **marcado CE NO CHINA EXPORT.**

La campana cumple la nueva normativa EMC y RoHS, **garantía 6 AÑOS**

Recomendado para proyectos que requieren alta calidad.

### Características:

- Tensión Nominal: AC85-265V 50~60Hz
- Potencia: 250W
- Luminosidad: 40.000 LMs (160LM/W)
- Tipo LED: Philips SMD 3030
- Driver: Philips Xitanium
- Dimable: Si 1-10V
- Base material de construcción: Aluminio 1070
- T.C: 230W/M.K
- Ángulo de apertura: 120°
- Clase Energética: A+
- Protección humedad: IP65 (Driver sellado)
- Cri: 82
- Temperatura de trabajo: -20 °C ~ +55 °C
- Vida estimada: 100,000 Hrs
- Peso: 2,35Kg
- Dimensiones: Ø22x15cm
- Certificados: CE, RoHS

### Embalaje:

- 1 Unidades por caja
- Peso caja exterior: 2,75 Kg

# FICHA TÉCNICA

---

- Dimensiones caja exterior: 26x26x17 cm
-